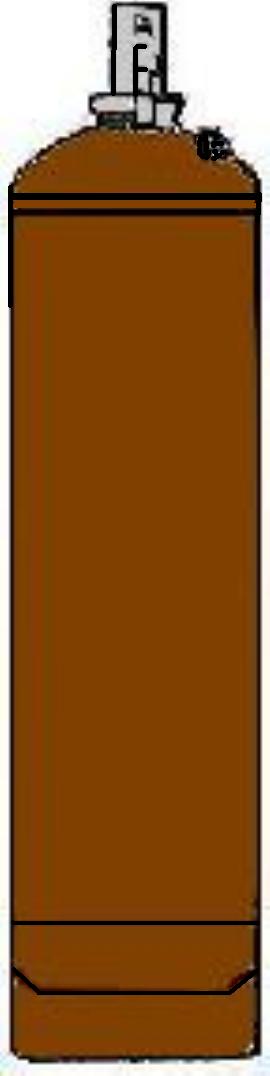
如何辨識合格鋼瓶



氣體名稱

供應商

名稱

高壓氣體容器之塗色

O2

c2h4

**氧 氣**

**乙炔氣**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **氣 體 名 稱** | **塗 色** | **MUNSELL值** | **氣 體 名 稱** | | **塗 色** | **MUNSELL值** |
| 氧氣或空氣 | 黑  (Black) | N-1.0 | 二氧化碳 | | 翠綠  (Jade Green) | 10 G 5/10  （＃1-65） |
| 氫氣等可燃性氣體 | 硃 紅  (Vermilion Red) | 7.5 R 9/20  （＃1-25） | 笑氣 | | 孔雀藍 (Peacock Blue) | 5 PB 3/10  （＃1-47） |
| 氮、氬、氦及惰性氣體 | 銀 灰  (Silver Gray) | 5 PB 6/1  （＃1-36） | 氯氣 | | 檸檬黃  (Lemon Yellow) | 7.5 Y 8/12  （＃1-16） |
| 乙炔 | 褐色  ( ) | 5 R 4/4  （ ） | 備註 | 1. 氣體名稱塗白色  2.MUNSELL值括弧內為台灣區塗料公會編號  3. 鋼瓶顏色因電腦製版有顏色色差，請以MUNSELL值為依據 | | |

依據：C.N.S.12242 /C.N.S2724 中華民國工業氣體協會印製 中華民國89年4月修訂

容器著色面積請參考容器檢查基準4.1.1

|  |
| --- |
| **鋼瓶鋼印標示圖** |
| **CNS/JIS鋼瓶之刻印** |
| 4  製造者名稱或其符號  製造批號  內容積（L）  鋼瓶重量（kg）  耐壓試驗壓力  ﹙250Kg/cm2g﹚  灌裝氣體種類  最高灌裝壓力  耐壓試驗日期  (1992年8月) |
| **DOT鋼瓶之刻印**  製造批號  製造商或所有人名稱或其標記  製造商識別標記  再檢查標記4－75：  第一次5年水  壓試驗日期  ＡＢＣ：  再檢查單位之  識別標記  ＋：再次核可灌裝  110％   * ：鋼瓶核可間隔   10年再試驗  鋼瓶所有人之識別頸環  製造資料4－70：  製造日期及初始  耐壓試驗日期  ＸＸ：試驗單位  標記  ＋：鋼瓶核可灌  裝110％  DOT :政府主管機關  3AA :鋼瓶構造之材  質及類型  2265:灌裝壓力 |
|  |

台灣區高壓氣體工業同業公會 TEL：(02) 27513012

中華民國工業氣體協會 TEL：﹙03﹚5552306-700

**鋼瓶閥帽標示圖**（89年5月）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **氣體名稱** | | **閥帽** | **瓶閥與閥帽** | | **說明** |
| p3230018p3230016p3230023p3230024 空氣Ａir  氧氣Ｏ2  氮氣N2  氬氣Ar  氦氣He  二氧化碳  CO2 | |  |  | | **開口型固定式閥帽**  僅卡住在鋼瓶頸部的螺紋環上，灌充、運輸、儲存及消費者使用時得免於拆卸、遺失之慮。適用左列的一般工業用氣體。  請在瓶閥出口端加裝氣體瓶塞，以強化安全。 |
| **氣體名稱** | | **閥帽** | **瓶閥與閥帽** | | **說明** |
| 混合氣  特殊氣體  電子氣體  腐蝕性氣體  可燃性氣體  (氫氣H2)  毒性氣體 | |  |  | | **封閉型著脫式閥帽**  靠旋轉鎖在鋼瓶頸部的螺紋環上，灌充及消費者使用時才要拆卸。  有遺失之慮，適用左列的特殊工業用氣體。  瓶閥型式、保護裝置及使用安全程序，請依照製造廠商之國家規範。  請在瓶閥出口端加裝氣體瓶塞，以強化安全。 |
| 備註 | | 1. 注意：閥帽可保護鋼瓶瓶閥的安全，容易脫落，不可以利用閥帽起吊鋼瓶，以防止墬落爆炸造成公共危險。 2. 高壓危險：使用氣體請先確認調壓閥安裝妥，氣體出口端切勿直接對準人體眼睛或其他部位，以策安全。 3. 閥帽須符合歐、美、日等國家及CNS之製造及安全測試規範。閥帽塗色與其氣體容器之氣體別塗色相同。 4. 特殊氣體種類繁多，無法以氣體符號簡單說明，瓶閥型式、保護裝置、塗色及使用安全程序請依照製造廠商之國家規範。 | | | |
|  | 台灣區高壓氣體工業同業公會 | | | TEL：（02）27513012 | | |
|  | 中華民國工業氣體協會 | | | TEL：（03）5552306-700 | | |

**鋼瓶瓶閥標示圖**（一般工業氣體專用）89年5月

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **氣體名稱** | **氣體符號** | **灌裝口型式** | **瓶閥圖示** | **安全裝置** |
| L22氫氣 | H2 | W22-LH-EXT  左旋-外牙 |  | 安全熔塞  安全破片 |
| r23-1氧氣  空氣 | Ｏ2  Ａir | W23 - RH -INT  右旋-內牙 |  | 安全破片 |
| R22cu氮氣  氬氣  氦氣 | N2  Ar  He | W22-RH-EXT  右旋-外牙 |  | 安全破片 |
| co2二氧  化碳 | CO2 | W22-RH-EXT  右旋-外牙 |  | 安全破片 |
| 備註 | 1. 注意：瓶閥不具備懸掛鋼瓶的設計，不可以利用瓶閥起吊鋼瓶   ，以防止鋼瓶墬落爆炸造成公共危險。  2. 高壓危險：使用時請先安裝妥調壓閥，氣體出口端切勿直接對  準人體眼睛或其他部位，以策安全。  3. W：直徑。 螺紋牙數：14牙/25.4 mm（1"）。  4. 瓶閥：使用手輪或開瓶器開關，視實際需求而定。  5. 特殊材料氣體瓶閥：依照氣體製造廠商之國家規範。 | | | |

台灣區高壓氣體工業同業公會 TEL：（02）27513012

中華民國工業氣體協會 TEL：（03）5552306-700

**鋼瓶安全檢驗合格年度識別環一覽表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 鋼瓶水壓檢驗合格識別環位置圖 | | |
| 識別環2識別環4 |  |  |
| 合格識別環材質、尺寸與有效期限﹙西元﹚ | | |
| 識別環識別環1  **低壓識別環**  **一般識別環**  P.P. 2:1  60OD＊32ID＊2T  三處圓突起  60θθ  32θθ  有效期限 |  |  |
| 水壓識別環六種顏色循環使用 | | |
| 實際大小  紅  藍  白  黃  紫  綠 |  |  |
| 台灣區高壓氣體工業同業公會 TEL：（02）27513012 | | |
| 中華民國工業氣體協會 TEL：（03）5552306-700 | | |